

## 790 PoluRan Finish 90

Vysoce lesklý dvousložkový polyuretanový vrchní email s vysokým obsahem sušiny, na bázi hydroxyakrylátů a alifatických isokyanátů.

### APLIKACE

Vrchní nátěr v epoxidových a polyuretanových nátěrových systémech pro aplikace, kde jsou požadovány vysoké nároky na stálost odstínu a lesku, odolnost proti chemickému a mechanickému působení. Vhodné především pro použití na žárově zinkované podklady a průmyslové objekty (stroje, kontejnery, vlečky, zemědělská zařízení, kovové konstrukce atd.

### PRACOVNÍ POSTUP

Směs:                      Báze 790 PoluRan    3 díly objemu  
                                 Finish 90

                                 PoluRan 903            1 díl objemu  
                                 Tužidlo

Pokyny pro míchání: Smíchejte komponent báze a tužidla, nejlépe pomocí mechanického míchacího zařízení. Teplota směsi by měla být při aplikaci nejméně 10 °C.

Ředění:                      Směs může být aplikována bez ředění při použití airless stříkací techniky. Pro aplikace vzduchovou stříkací pistolí musí být přidáno ředidlo PU5801.

Zpracovatelnost směsi :    3-4 h při teplotě 20 °C.

Podmínky aplikace: Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být okolní teplota nejméně 10 °C. Teplota podkladu by měla být 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte. To je nezbytné pro získání dobrých podmínek schnutí.

Způsob aplikace:        Airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.

Příprava povrchu:        Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4

### TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Vysoký lesk
Odstín	Standardní odstíny RAL, NCS, apod...
Obsah sušiny	56 % (z objemu směsi)
VOC	430 g/l
Tloušťka suchého filmu	Standard: 40 μm - 60 μm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	11,2 m <sup>2</sup> /l pro tloušťku suchého filmu 50 μm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké rozměry: 70% teoretické vydatnosti. - malé rozměry: 50% teoretické vydatnosti.
Tepelná odolnost	Maximálně 120 °C
Specifická hmotnost	1,15 kg/l (po smíchání komponentů) při 20 °C

Doba schnutí (při tloušťce suchého filmu 50 μm):

Teplota	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu	4 h	2 h	1 h	1/2 h
Na dotek	12 h	6 h	4 h	3 h
Přetíratelný	48 h	16 h	8 h	6 h

Během doby nanášení a schnutí výrobku by měla být relativní vlhkost pod 80%. Kromě toho se vyhněte jakémukoliv kontaktu s vodou během celého procesu nanášení a schnutí.

V případě zásahu vody v průběhu procesu nanášení a schnutí mohou na povrchu vzniknout bílé skvrny.

Pro nanášení a vytvrzení materiálu při nízkých teplotách se doporučuje použít zimní variantu nátěru.

## 790 PoluRan Finish 90

### ZPRACOVÁNÍ DAT

	<b>Airless stříkací technika</b>	<b>Airmix</b>
Ředidlo	PU5801	PU5801
Doporučené ředění	0-10 % z objemu směsi	0-10 % z objemu směsi
Průměr trysky	0,011-0,015 inches	min. 0,015 inches
Tlak průtoku	140-160 bar	70-100 bar
Tloušťka suchého filmu	40-60 µm	40-60 µm

	<b>Vzduchová stříkací pistole</b>	<b>Štětce-váleček</b>
Ředidlo	PU5801	S5102
Doporučené ředění	10-20% z objemu směsi	0-5 % z objemu směsi
Průměr trysky	2 mm – 2,5 mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	
Tloušťka suchého filmu	40-60 µm	40 µm

### ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A ZDRAVÍ

Značení	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

### DODATEČNÉ ÚDAJE

Balení	20 l plechovka nebo 200 l barely. Ředidlo ve 20l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněné uvnitř při teplotě od +5°C dp +40°C.
Upozornění	* <b>Optimální podmínky pro schnutí</b> = minimální množství ředidla ve směsi, které je nutné k dosažení doporučené tloušťky suchého filmu nátěru. Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu.

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla PU5801.

Baril NL Tel.: +31 (0) 73 6419 890  
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431  
 Baril Polska Tel.: +48 (0) 32 271 01 83  
 Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363  
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

